



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰ - تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه :

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه Laboratory Accreditation Certificate

The National Accreditation Center of Iran (NACI)
herewith confirms that :

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران بدین وسیله تایید می نماید که :

Farasazan Pich Gostar Pars Laboratory

آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

Address: No.10, Mikhak Street 7, Professor Hashtroudi
Blvd, Shams Abad Industrial Park, Tehran, I.R. IRAN

Postal Code: 1834179344

Tel: +98(21) 56908060-4

Fax: +98(21) 88528810

Web Site: www.fpg-co.com

نشانی: ایران، تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار پروفسور هاشترودی،

خیابان میخک ۷، پلاک ۱۰

کد پستی: ۱۸۳۴۱۷۹۳۴۴

تلفن: ۰۲۱-۵۶۹۰۸۰۶۰-۴

دورنگار: ۰۲۱-۸۸۵۲۸۸۱۰

سایت اینترنت: www.fpg-co.com

Has fulfilled the INSO-ISO/IEC 17025.

And is competent to carry out ☒ Test ☐ Calibration
services according to accreditation scope are listed in
23 page/s of annex.

الزامات استاندارد ایران - ایزو/آی ای سی ۱۷۰۲۵ را رعایت نموده است.

و صلاحیت انجام خدمات آزمون ☒ کالیبراسیون ☐ مطابق دامنه کاربردی
که جزئیات آن در ۲۳ برگ پیوست آمده است را داراست.

- Validity of Accreditation depends on continuity of compliance with the relevant requirements and obtaining the approval based on the annual surveillance assessment.

- The unique identification number of this Accreditation Certificate and all attachments are the same

- To control the originality of this certificate, visit the website of NACI. (naciportal.inso.gov.ir)

- اعتبار تایید صلاحیت منوط به استمرار انطباق با الزامات مربوطه و اخذ تاییدیه در ارزیابی های مراقبتی سالیانه است.

- شماره انحصاری شناسایی در این گواهینامه تایید صلاحیت و کلیه پیوستها یکسان است.

- جهت کنترل اصالت این گواهینامه به پایگاه اطلاع رسانی مرکز ملی تایید صلاحیت ایران مراجعه نمایید. (naciportal.inso.gov.ir)

Dr.S.M.Hashemi
NACI PRESIDENT

اللهم عجل لوليک الفرج
دکتر سید محمود هاشمی
سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱	مواد فلزی	✓		سختی سنجی راکول	(22 to 67) HRC (40 to 100) HRB (60 to 85) HRA (70 to 85) HR15N	ISO 7811-1 ISO 6508-1 ASTM E18 ASTM A370 Clause 18
				سختی سنجی برینل	(100 to 340) HB 2.5/187.5 (80 to 110) HB 2.5/62.5	ISO 7809-1 ISO 6506-1 ASTM E10 ASTM A370 Clause 18
				سختی سنجی ویکرز	(180 to 450) HV5 (180 to 760) HV10 (180 to 760) HV30	ISO 7810-1 ISO 6507-1 ASTM E92 ASTM A370 Clause 18
				سختی سنجیمیکرو ویکرز	(200 to 450) HV0.3 (200 to 800) HV0.5	ASTM E384 ISO 6507-1
				کشش در دمای محیط	up to 55 t	ASTM A370 Section 6 to 14 ASTM E8 ISO 6892-1 ISO 10272-1
				ضربه آونگی چارپی (ناچ V)	-100 °C to Ambient Temp (10 to 220) J	ASTM E23 ISO 148-1 ISO 796-1
				خمش	---	ASTM E290 ISO 7438 ISO 1016

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲	انواع پیچ و مهره با رزوه موازی		✓	اندازه گیری ابعادی رزوه های داخلی و خارجی پیچ و مهره ها با دستگاه VMM	X = (0 to 200) mm Y = (0 to 100) mm	ASME B1.1 ASME B1.13 BS 3643-1 BS 3643-2 ISO 147 ISO 9774-1 ISO 9774-2 ISO 9926 دستورالعمل WE13-01
۳	قطعات فلزی و غیر فلزی		✓	اندازه گیری ابعادی دو بعدی با دستگاه VMM	X = (0 to 200) mm Y = (0 to 100) mm	دستورالعمل W13-01
۴	فولاد ساده کربنی و کم آلیاژ		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه	Al: 0.006 to 0.06% As: 0.005 to 0.02% B: 0.001 to 0.0035% C: 0.15 to 0.50% Cr: 0.04 to 1.10% Co: 0.008 to 0.20% Cu: 0.04 to 0.25% Mn: 0.50 to 0.80% Mo: 0.007 to 0.60% Ni: 0.02 to 0.18% N: 0.01 to 0.02% P: 0.008 to 0.030% Si: 0.004 to 0.55% S: 0.005 to 0.045% Sn: 0.005 to 0.015% V: 0.10 to 0.30%	ASTM E415 ISO 10979

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰ - تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۵	فولادهای زنگ نزن آستنییتی		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه	Cr: 17.0 to 20.0% Ni: 7.5 to 11.0% Mo: 0.20 to 2.5% Mn: 1.1 to 2.0% Si: 0.25 to 0.65% C: 0.01 to 0.05% P: 0.015 to 0.04% S: 0.02 to 0.03%	ASTM E1086
۶	فولادهای زنگ نزن		✓	آنالیز به روش طیف سنجی نشر اتمی حاصل از جرقه ویژگی های ترکیب شیمیایی	N: 0.06 to 0.085 ---	ASTM A751 Clause 9-2-2 INSO 8410-1 BS EN 10088-1
۷	پیچ و مهره های فولادی رزوه دار سخت کاری شده		✓	تعیین عمق لایه دگرپوره به روش میکروسکوپی و میکرو سختی	---	ASTM F2328
۸	محصولات فولادی		✓	تعیین عمق لایه دگرپوره به روش میکروسکوپی و میکرو سختی	---	ASTM E1077 Clause 7-2 Clause 7-3 Clause 7-4
۹	فلزات و آلیاژهای آن ها		✓	آماده سازی نمونه های متالوگرافی میکرو اچ ماکرواچ	Base: Fe	ASTM E3 ASTM E407 ASTM E340

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۰	نمونه‌های فلزی متالوگرافی شده		✓	تهیه تصاویر انعکاسی نوری متالوگرافی	Magnification: X40- 100-200-400-1000	ASTM E883
۱۱	لوله های فلزی		✓	تخت کردن (Flattening)	---	INSO 18168 ISO 8492 ASTM A370 Clause A2-5-1-1
				تخت کردن معکوس (Reverse Flattening)	OD: Down to 12.7 mm	ASTM A370 Clause A2-5-1-2
				باز شدن دهانه لوله (Flaring test)	---	ISO 8493 INSO 12705 ASTM A370 Clause A2-5-1-5
				فلنج (Flange test)	OD: up to 150 mm	ASTM A370 Clause A2-5-1-4
				فشار مکانیکی (Crush test)	---	ASTM A370 Clause A2-5-1-3
				خمش (Bend test)		INSO 11006 ISO 8491

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۲	پوشش های غیر مغناطیسی بر روی فلزات مغناطیسی		✓	اندازه گیری ضخامت به روش مغناطیسی (پوشش های فلزی غیر مغناطیسی و پوشش های غیر فلزی)	(20 to 500) μ m	ASTM D7091 Clause 5-3 Clause 5-4 ASTM E376 Clause 4-2 ASTM B499 Clause 4-2 ISO 2178 Clause 4-3 Clause 4-4
۱۳	اتصالات از جنس فولاد کربنی و فولاد آلیاژی - پیچ های مهره خور، پیچ ها و میله های دو سر روزه با رده های خواص مشخص - روزه درشت و رزوه ریز	✓		ویژگیها و روش های آزمون	up to 55 t M3 to M39	INSO 2874-1 ISO 898-1

اللهم عجل لولیك الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۴	اتصالات از جنس فولاد کربنی و فولاد آلیاژی- مهره ها با رده های خواص مشخص- رزوه درشت و رزوه ریز	✓		ویژگیها و روش های آزمون	up to 55 t M3 to M39	ISO 2874-2 ISO 898-2
۱۵	اتصالات از جنس فولاد زنگ نزن - پیچ های مهره خور ، پیچ ها و میله های دو سر روزه	✓		ویژگیها و روش های آزمون	up to 55 t M3 to M39	ISO 17321-1 ISO 3506-1
۱۶	اتصالات از جنس فولاد زنگ نزن - مهره ها	✓		ویژگیها و روش های آزمون	up to 55 t M3 to M39	ISO 17321-2 ISO 3506-2
۱۷	اتصالات با رزوه های خارجی و داخلی ، واشرها، واشرهای DTI و پرچ ها	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M3 and larger 1/4" and larger	ASTM F606

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰-تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۱۸	پیچ‌های فولاد آلیاژی و فولاد زنگ نزن برای کاربردهای دمای بالا یا فشار بالا و سایر اهداف کاربردی خاص	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M3 and larger 1/4'' and larger	ASTM A193
۱۹	مهره‌ها از جنس فولاد کربنی، فولاد آلیاژی و فولاد زنگ نزن برای پیچ و مهره‌های در شرایط کاری با فشار یا دمای بالا یا هر دو	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M3 and larger 1/4'' and larger	ASTM A194
۲۰	پیچ‌های فولاد آلیاژی و فولاد زنگ نزن برای کاربردهای دمای پایین	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M3 and larger 1/4'' and larger	ASTM A320

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۱	انکربولت های فولادی با تنش تسلیم ۵۵، ۳۶ و ۱۰۵ KSI	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M3 and larger 1/4" and larger	ASTM F1554
۲۲	پیچ های ساختمانی فولادی و فولاد آلیاژی عملیات حرارتی شده، ابعاد اینچی با استحکام نهایی ۱۲۰ و ۱۵۰ KSI و ابعادی متریک با استحکام نهایی ۸۳۰ و ۱۰۴۰ Mpa	✓		ویژگیها و روش های آزمون	Ton up to 55 M12 to M36 1/2" to 1-1/2"	ASTM F3125
۲۳	ورق فولاد کربنی گرم نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 3693
۲۴	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت سازه ای	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 3694

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰-تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور	آزمون محور	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۲۵	ورق فولاد کربنی سرد نوردیده با کیفیت سازه ای	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 5722
۲۶	ورق فولاد کربنی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 5723
۲۷	ورق فولاد کربنی با کیفیت سازه ای با پوشش روی و آلیاژ روی-آهن به روش غوطه وری	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 7596
۲۸	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت سازه ای دارای مقاومت به خوردگی اتمسفری بهبودیافته	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 13747
۲۹	ورق فولادی با پوشش گالوانیزه	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ASTM A653

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۰	ورق/صفحه و نوار ورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد عمومی		✓	آنالیز شیمیایی	---	INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-1
				کشش		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-2
				ضربه		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-4
				خمش		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-6
				سختی سنجی		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-5
				بازرسی چشمی		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 8
				کنترل ابعادی		INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 7-4-7

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰-تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۰	ورق/صفحه و نوار ورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد عمومی		✓	وزن	---	INSO 8410-2 BS EN 10088-2 Clause 6-10
۳۱	فولادهای زنگ نزن- کاربردهای عمومی جهت قطعات نیمه تمام ،میلها، میلگردها و مقاطع			آنالیز شیمیایی	---	INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 9-4-1
				کشش		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 9-4-2
				ضربه		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 9-4-4
				خمش		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 9-4-6
				سختی سنجی		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 9-4-5

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری
تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۱	فولادهای زنگ نزن- کاربردهای عمومی جهت قطعات نیمه تمام ،میلها، میلگردها و مقاطع		✓	بازرسی چشمی	---	INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 10
				کنترل ابعادی		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 4
				وزن		INSO 8410-3 BS EN 10088-3 Clause 5
۳۲	ورق/صفحه و نوارورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد ساختمانی		✓	آنالیز شیمیایی	---	INSO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-1
				کشش		INSO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-2
				ضربه		INSO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-4
				خمش		INSO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-6

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۲	ورق/صفحه و نوار ورق از جنس فولادهای مقاوم به خوردگی برای مقاصد ساختمانی	✓	✓	سختی سنجی	---	ISO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-5
				بازرسی چشمی		ISO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 6-6 Clause 8-3-3-5
				کنترل ابعادی		ISO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 7-4-7 Clause 6-9
				وزن		ISO 8410-4 BS EN 10088-4 Clause 6-10
۳۳	میلگرد و مقاطع از جنس فولاد زنگ نزن	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ASTM A276
۳۴	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت قابل استفاده در سازه خودرو	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 5316

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰ - تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۳۵	ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی متوسط و کششی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 7597
۳۶	فولادها برای کوئنچ و بازگشت - شرایط فنی عمومی تحویل	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 5996-1 BS EN 10083-1
۳۷	فولادها برای کوئنچ و بازگشت - فولادهای غیر آلیاژی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 5996-2 BS EN 10083-2
۳۸	فولادها برای کوئنچ و بازگشت - فولادهای آلیاژی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 5996-3 BS EN 10083-3
۳۹	فولادهای سازه ای گرم نوردیده	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-1 BS EN 10025-1

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۴۰	فولادهای سازه ای گرم نوردیده سازه ای غیر آلیاژی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-2 BS EN 10025-2
۴۱	فولادهای سازه ای گرم نوردیده نرماله جوش پذیر ریز دانه	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-3 BS EN 10025-3
۴۲	فولادهای سازه ای گرم نوردیده ریز دانه جوش پذیر نورد ترمومکانیکی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-4 BS EN 10025-4
۴۳	فولادهای سازه ای گرم نوردیده با مقاومت به خوردگی اتمسفری بهبود یافته	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-5 BS EN 10025-5
۴۴	فولادهای سازه ای گرم نوردیده تخت سازه ای دارای استحکام تسلیم بالا در شرایط کوئنچ و برگشت داده شده	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 14262-6 BS EN 10025-6

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰-تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۴۵	ورق های مخازن تحت فشار از جنس فولاد کربنی برای کاربرد در دمای متوسط و پایین	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ASTM A516
۴۶	میلگردهای فولادی گرم نوردیده برای تسلیح بتن	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 3132
۴۷	تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی (I-2)	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 1791
۴۸	تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیبدار (I-1)	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 3277
۴۹	تیر آهن گرم نوردیده نیمه سبک بال نیم پهن موازی (I-7)	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 16348

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰ - تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : --

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۵۰	تیر آهن های گرم نوردیده بال پهن موازی با وزن متوسط (I-5)	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 14484
۵۱	ناودانی فولادی گرم نوردیده لبه گرد بال شبیدار	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 4477-1
۵۲	ناودانی فولادی گرم نوردیده بال موازی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	INSO 4477-2
۵۳	نبشی های فولادی گرم نوردیده بال مساوی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 13968-1
۵۴	نبشی های فولادی گرم نوردیده بال نامساوی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 13968-2
۵۵	لوله های گازرسانی جهت مصرف در منازل و ساختمانها و واحدهای تجاری	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 3360

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۵۶	لوله‌های فولادی گاز مورد استفاده در شبکه‌های گازرسانی شهری	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 3574
۵۷	لوله‌ها و اتصالات لوله‌ای شکل فولادی مورد مصرف در آبرسانی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 3765
۵۸	لوله‌های فولادی بدون پیچ جهت مصارف عمومی	✓		آنالیز شیمیایی	---	ISIRI 425 Clause 1
				کنترل ابعادی و وزن		ISIRI 425 Clause 2
۵۹	اتصالات فولادی جوشی لب به لب برای لوله‌کشی گاز طبیعی در ساختمان‌ها	✓		آنالیز شیمیایی	---	INSO 3076 Clause 9
				کشش		INSO 3076 Clause 10
				خمش		INSO 3076 Clause 13
				ضربه		INSO 3076 Clause 12
				سختی سنجی		INSO 3076 Clause 11
				بازرسی چشمی		INSO 3076 Clause 17
				کنترل ابعادی		INSO 3076 Clause 16

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۰	لوله‌های از جنس فولاد زنگ نزن برای صنایع غذایی	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ISIRI 3855
۶۱	لوله های بدون درز فولادی مناسب برای استفاده در دمای بالا	✓		ویژگی‌ها و روش‌های آزمون	---	ASTM A106
۶۲	لوله های درزدار و بدون درز فولادی سیاه و گالوانیزه	✓		ویژگیها و روش های آزمون	---	ASTM A53
۶۳	لوله های درزدار و بدون درز مورد استفاده در دمای پایین با الزام آزمون ضربه	✓		ویژگیها و روش های آزمون	گریدهای 1&3&4&6 &7&9&10	ASTM A333
۶۴	لوله های درزدار و بدون درز کار سرد فولاد زنگ نزن آستنییتی	✓		آنالیز شیمیایی	---	ASTM A312 Clause 7 Clause 8
				کشش		ASTM A312 Clause 10 Clause 11-2
				تخت کردن		ASTM A312 Clause 11-3

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۴	لوله های درزدار و بدون درز کار سرد فولاد زنگ نزن آستنییتی		✓	خمش	---	ASTM A312 Clause 11-3-1
				کنترل ابعادی		ASTM A312 Clause 9
۶۵	لوله های فلزی		✓	آنالیز شیمیایی	---	API 5L Clause 10-2-4-1
				ماکروگرافی		API 5L Clause 10-2-5
				کشش		API 5L Clause 10-2-4-2
				خمش		API 5L Clause 10-2-4-5 Clause 10-2-4-6
				تخت کردن		API 5L Clause 10-2-4-7
				ضربه		API 5L Clause 10-2-4-3
				کنترل ابعادی		API 5L Clause 10-2-8
				وزن		API 5L Clause 10-2-9

اللهم عجل لولیک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰ - تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : —

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ۱	آزمون محور ۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۵	لوله های فلزی		✓	سختی سنجی	---	API 5L Clause 10-2-4-8
۶۶	الکترودهای روپوش دار جوشکاری با قوس الکتریکی	✓		ویژگی ها و روش های آزمون	---	ISIRI 871
۶۷	الکترودهای روکش دار برای جوشکاری فولاد کربنی با قوس الکتریکی	✓		آنالیز شیمیایی	---	AWS-A5.1 Clause 10
				کشش		AWS-A5.1 Clause 12
				ضربه		AWS-A5.1 Clause 14
				کنترل ابعادی		AWS-A5.1 Clause 20 Clause 21 Clause 22
				جوش گوشه (Fillet weld)		AWS-A5.1 Clause 15
				نشانه گذاری بسته بندی		AWS-A5.1 Clause 25
۶۸	الکترودهای روکش دار برای جوشکاری فولاد زنگ نزن با قوس الکتریکی	✓		آنالیز شیمیایی	---	AWS-A5.4 Clause 10
				کشش		AWS-A5.4 Clause 12
				کنترل ابعادی		AWS-A5.4 Clause 15 Clause 16 Clause 17

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

۱۴۰۱/۰۸/۱۰-تهران

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۶۸	الکترودهای روکش دار برای جوشکاری فولاد زنگ نزن با قوس الکتریکی		✓	جوش گوشه (Fillet weld)	---	AWS-A5.4 Clause 13
				نشانه گذاری بسته بندی		AWS-A5.4 Clause 20
۶۹	الکترودهای روکش دار برای جوشکاری فولاد کم آلیاژ با قوس الکتریکی		✓	آنالیز شیمیایی	---	AWS-A5.5 Clause 10
				کشش		AWS-A5.5 Clause 12
				ضربه		AWS-A5.5 Clause 13
				جوش گوشه (Fillet weld)		AWS-A5.5 Clause 14
				کنترل ابعادی		AWS-A5.5 Clause 19 Clause 20 Clause 21
				نشانه گذاری بسته بندی		AWS-A5.5 Clause 24
۷۰	الکترودهای فولاد کربنی و میله ها برای جوشکاری قوس با گاز محافظ		✓	آنالیز شیمیایی	---	AWS-A5.18 Clause 10
				کشش		AWS-A5.18 Clause 12
				ضربه		AWS-A5.18 Clause 14

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran



شماره انحصاری

تایید صلاحیت

NACI/Lab/۱۱۳۵

تاریخ و محل اعطا گواهینامه :

تهران ۱۴۰۱/۰۸/۱۰

تاریخ صدور مجدد گواهینامه : --

تاریخ اصلاح گواهینامه : ---

تاریخ خاتمه اعتبار گواهینامه:

۱۴۰۴/۰۸/۰۹

گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

پیوست

دامنه کاربرد تایید صلاحیت آزمایشگاه فراسازان پیچ گستر پارس

ردیف	نام محصول	محصول محور ^۱	آزمون محور ^۲	عنوان آزمون	محدوده کاربرد	مرجع
۷۱	الکتروود های فولاد کم آلیاژ و میله‌ها برای جوشکاری قوس محافظت شده با گاز		✓	آنالیز شیمیایی	---	AWS-A5.28 Clause 10
				کشش		AWS-A5.28 Clause 12
				ضربه		AWS-A5.28 Clause 13

۱- محصول محور: آزمایشگاه جهت انجام کلیه آزمون های مندرج در استاندارد ویژگی های محصول، تایید صلاحیت شده است

۲- آزمون محور: آزمایشگاه جهت انجام آزمون های مندرج در جدول فوق تایید صلاحیت شده است .

اللهم عجل لوليک الفرج

دکتر سید محمود هاشمی

سرپرست مرکز ملی تایید صلاحیت ایران