F.P.G

(سهامی خاص)

فراسازان پیچ گستر پارس

FARASAZAN

Pitch Gostar Pars

۶۶۷۷۵۶۸۹۸۵

ISO 17025

F.P.G

(سهامی خاص)

فراسازان پیچ گستر پارس

شرکت فراسازان پیچ گستر پارس بر اساس دانش ، تجربه و تلاش گروهی از متخصصین و کارشناسان مجرب کشور بنیان گذاشته شده که به عنوان یکی از شرکتهای پیشرو در زمینه تولید انواع اتصال دهنده ها شامل پیچ و مهره، از سال ۱۳۷۷ در حوزه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، انرژی، سیمان، فولاد سازی، ساختمانی، نیروگاهی و صنایع سنگین شروع به فعالیت نموده است. با توجه به مجموعه تلاشها و برنامه ریزیهای انجام شده توسط کارشناسان فنی این واحد صنعتی، در حال حاضر کلیه تولیدات، مطابق با استانداردهای جهانی به صنعتگران محترم کشور با برند FP ارائه می شود.

۶۶۷۷۵۶۸۹۸۵

NACI

National Accreditation Center of Iran

مرکز ملی تایید صلاحیت ایران

ISO 17025

انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

S.I.P.I.E.M

CSQ

IQNet

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

عضویت‌ها

شرکت با بهره گیری از پیشینه ای طولانی و مثبت در زمینه ساخت و تامین انواع پیچ، مهره و اتصالات در سایزها و با تنوع متریال های گوناگون موفق به عضویت در وندور لیست هایی بشرح ذیل گردیده است:

- عضویت در فهرست بلند مناقصه گران دستگاه مرکزی وزارت نفت
- عضویت در وندور لیست شرکت نفت و گاز پارس(POGC)
- عضویت در لیست تاییده شرکت ملی صنایع پتروشیمی
- عضویت در وندور لیست شرکت نفت فلات قاره ایران
- عضویت در وندور لیست شرکت ملی نفت ایران
- عضویت در وندور شرکت ملی نفت ایران مناطق مرکزی
- عضویت در وندور شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب
- عضویت در وندور لیست مجتمع گاز پارس جنوبی (SPGC)
- عضویت در وندور لیست شرکت مهندسی و توسعه گاز ایران
- عضویت در وندور لیست شرکت ملی صنایع مس ایران
- عضویت در وندور لیست مدیریت پروژه های نیروگاهی ایران (مپنا)
- عضویت در وندور لیست شرکت ایریتک
- عضویت در وندور لیست شرکت پیدمکو
- عضویت در وندور لیست قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا
- عضویت در وندور لیست شرکت OIEC

محصولات

✓ Bolt / Screw / Nut / Washer

تولید انواع پیچ بدون محدودیت در طول و قطر با متریال های خاص از جمله:

استاد بولت (پیچ های متری)، پیچ گلدار با فرآیند فورج شامل کلگی های شش گوش ، گل مربعی ، پیچ ساختمانی و سازه ای ، پیچ چشمی ، مهره های شش گوش معمولی ،بزرگ، باریک، مربعی ، خاص و...

که در مراکز مختلف کشور از جمله نفت و گاز و پتروشیمی، صنعت ساختمان و راه سازی ، صنایع انتقال آب و گاز ، صنایع معدنی و .... کاربرد دارند.

✓ Roll Threading

این شرکت توانایی تولید انواع رزوه های داخلی و خارجی متریک و اینچی با فرآیند های رولینگ و ماشینکاری با پروفایل های UN(UNR), UNC, UNF, M Profile (Fine/Coarse) و باقی رزوه های استاندارد را مطابق سفارش مشتری دارد .

✓ Standard of Dimension & Material

مراجع مورد استفاده در تولید قطعات مطابق با استاندارد های ابعادی یا نقشه های طراحی شده (DWG) و استاندارد های ملی ، منطقه‌ای و بین المللی است، از جمله:

ISO, INSO , IPS, IGS , EN , API , ASTM , ASME , SAE , DIN , VDI , BSI , JIS , GOST , GBT , IFI , ...

مواد اولیه استفاده شده در تولید محصولات با توجه به خواص مکانیکی و متالورژیکی مشخص شده در استاندارد های محصول یا سفارش مشتری انتخاب می گردد.

از جمله فولادهای کربنی از جمله CK15,CK45,ST-37,ST-52، فولاد های 1.7035 , 1.7711(B16) , 1.7225(Mo40) ، انواع استینلس استیل های 660 , 410 , 310 , 316 , 304 و آلیاژهای پایه Ni از جمله Inconel, Monel متریال های خاص و غیره با توجه به درخواست مشتری

Manufactured products								محصولات تولیدی
Stud Bolt	Hex Bolt	High Strength Structural Bolt	Anchor Bolt	Hex Socket Head Cap Screw	U Bolt	EYE Bolt	Hex Nut / Heavy Hex Nut	Washer
Standard of Dimension Bolt & Nut								استاندارد ابعادی پیچ و مهره ها
ASME B18.31.1M ASME B18.31.2 DIN 976-1 DIN 975	ASME B18.2.1 ASME B18.2.3.3M DIN 931 ISO 4014 DIN 933 ISO 4017	ASME B18.2.6 ASME B18.2.6M DIN 6914 BS EN 14399-3,4 (HV,HR) INSO 15716	DIN 529 or According to Drawing	ASME B18.3 ISO 4762 DIN 912	DIN 3570 or According to Drawing	DIN 444 DIN 580 DIN 582	ASME B18.2.2 ASME B18.2.4.6M ISO 4032 DIN 934 BS EN 14399-3,4 DIN 6915 INSO 15716	BS EN 14399-6 DIN 6916 INSO 15716 ISO 7091 DIN 125 DIN 126 DIN 127

Standard of Material for Bolts / Screws	استاندارد جنس پیچ ها	Usage	کاربرد
ASTM A193/A193M-2023	B6 , B7 , B7M , B16 , B8 (CL.1 , 2 , 1A), B8M (CL.1 , 2 , 1A) , B8T	مورد استفاده در دما و فشار بالا (استاد بولت ، پیچ های شش گوش و آلن)	
ASTM A320/A320M-2022	L7 , L7M , L43 , B8 (CL.1 , 2 , 1A), B8M (CL.1 , 2 , 1A) , B8T	مورد استفاده در دمای پایین (استاد بولت ، پیچ های شش گوش و آلن)	
ASTM F3125/F3125M-2023	A325 , A325M , A490 , A490M	پیچ های ساختمانی (پیچ شش گوش)	
ASTM F1554-2020	36 , 55 , 105	فونداسیون سازه ای (انکربولت)	
ASTM A307-2014	307A , 307B	پیچ های استحکام پایین (استاد بولت ، پیچ شش گوش)	
ASTM A453-2017	660 (Inconel 660)	پیچ هایی از جنس فولاد استینلس استیل مورد استفاده در دمای بالا و دارای شرایط خزش	
ASTM A105-2023	A105	قطعات فولادی با فرآیند تولید فورج (پلاگ)	
ISO 3506-1-2020 / INSO 17321-1	A2-70 , A2-80 , A4-70 , A4-80 , A2-035 , A4-035	انواع پیچ از جنس فولاد های زنگ نزن	
ISO 898-1- 2013 / INSO 2874-1	4.6 , 4.8 , 5.6 , 5.8 , 6.8 , 8.8 , 10.9 , 12.9	انواع پیچ از جنس فولاد های کم کربن و آلیاژی با استحکام های مختلف برای مصارف گوناگون	
BS EN 10025-2-2019	S235JR(ST 37) , S355JR(ST 52)	متریال مورد استفاده برای پیچ های ساختمانی و انکربولت ها	
ISO 683-1-2016	1.1191(CK45)	متریال مورد استفاده برای پیچ های ساختمانی و انکربولت ها	
INSO 3132 / GOST 5781	RIB 400 (AIII)	میلگرد های آجدار ساختمانی	

Standard of Material Nuts	استاندارد جنس مهره ها	Usage	کاربرد
ASTM A194/A194M-2023	2H , 2HM , 7 , 7M , 16 , 8 , 8M , 8A , 8MA , 8T	مهره های مورد استفاده در دما و فشار بالا	
ASTM A563/A563M-2023	5 , 8S , 10S , A , B , D , DH	مهر هایی از جنس فولاد های کربنی و آلیاژی	
ISO 898-2-2022 / INSO 2874-2	5 , 6 , 8 , 10 , 12	انواع مهره از جنس فولاد های کم کربن، و آلیاژی با استحکام های مختلف برای مصارف گوناگون	
ISO 3506-2- 2020 / INSO 17321-2	A2-70 , A2-80 , A4-70 , A4-80 , A2-035 , A4-035	انواع مهره از جنس فولاد های زنگ نزن	

واحد بازرگانی و مهندسی فروش

درخواست ها و استعلام های فنی و مالی مشتری ها ابتدا در این بخش از شرکت مورد بررسی و امکان سنجی ساخت قرار می گیرند و با توجه به مدارک فنی، سفارش ها استاندارد سازی و پس از تایید مشتری به کارخانه ابلاغ می گردند.

واحد برنامه ریزی

زمانبندی های انجام پروژه ها، رهگیری محموله های تولیدی و تمامی هماهنگی های لازم جهت انتقال محصولات تولیدی از واحد های درون و برون سازمانی شرکت در بخش برنامه ریزی این مجموعه انجام می گردد. سفارش های ابلاغ شده با توجه به شرایط تحویل مشتری در برنامه ریزی ساخت قرار می گیرند.

واحد مهندسی

تمام ویژگی های استاندارد محصولات و فراهم کردن الزامات مشتری قبل از فرآیند های تولید در این واحد مورد بررسی قرار می گیرد و در صورت مغایرت با مدارک فنی به واحد بازرگانی و مشتری اطلاع رسانی می گردد. نقشه های ساخت برای تولید قطعات در این واحد طراحی و پس از اخذ تاییده از مشتری به واحد تولید ابلاغ می گردند.

واحد تولید و عملیات حرارتی

با توجه به نوع کالایی که سفارش شده است فرآیند های شکل دهی مواد اولیه ورودی از قبیل برش، پخ زنی، تراش، مارک، فورج ، رولینگ ، قلاویز کاری و... بر روی قطعات انجام می گردد و پس از اتمام با توجه به نوع استاندارد محصول به واحد عملیات حرارتی جهت بالا بردن استحکام یا تنش زدایی ارجاع می گردند.

واحد کنترل کیفیت

از زمانی که سفارش گذاری انجام می گردد تا تحویل کالا به مشتری کارشناسان واحد کنترل کیفیت در بخش های مختلف مشغول به فعالیت موثر هستند. تهیه مدارک فنی ، گواهینامه های محصولات و کتابچه نهایی محصول ، کنترل مواد اولیه ورودی، کنترل محصولات حین تولید، بازرسی محصول نهایی، بازرسی و کنترل فرایند های برون سپاری شده بخشی از فعالیت های این واحد است.

واحد تضمین کیفیت

ایجاد ، حفظ و به روزرسانی ساختار مدیریت کیفیت شرکت با توجه به خط مشی اهداف مشخص شده توسط مدیریت محترم عامل سازمان و استقرار و ممیزی استاندارد های مدیریتی شرکت از جمله ISO 9001-2015 , ISO 29001 و ... از مواردی است که در این واحد انجام می گردد. همچنین جهت بالا بردن سطح ایمنی و بهداشت شغلی پرسنل اقدامات مناسبی مطابق استاندارد های ISO 45001 انجام گرفته است.

واحد انبار و بسته بندی

مطابق با سفارش مشتریان و نوع محصولات تولیدی، انبارش ، بسته بندی و حمل مناسبی برای قطعات انجام می گردد. به جهت تسهیل در تامین سفارش های مشتریان ، برخی از محصولات تولیدی در انبار های این شرکت به صورت محصول نهایی موجود بوده پس از سفارش گذاری در سریع ترین زمان قطعات بسته بندی و تحویل می گردند.

F.P.G

۶۶۷۷۵۶۸۹۸۵

ISO 17025

S.I.P.I.E.M

Coating and Plating ✓

ارائه خدمات پوشش های مقاوم به خوردگی شامل

- داکرومات، ژئومت ، زینک فلیک (Dacromet, GEOMET, Zinc Flake)
- پوشش ای پلیمری با مقاومت به خوردگی بسیار بالا (Teflon, PTFE, XYLAN, Ceramic)
- گالوانیزه گرم (Hot Dip Galvanized H.D.G.)
- گالوانیزه سرد یا سفید (Zinc Electroplate)
- گالوانیزه زرد یا کروماته (Yellow Zinc Electroplate Chromate)
- پوشش کادمیوم (Cadmium plate)
- پوشش کادمیوم کروماته (Cadmium Chromate)

واحد عملیات حرارتی

بخش عملیات حرارتی

مشخصات کوره ها و توانایی انجام فرآیند های عملیات حرارتی :

۱- کوره اتمسفر کنترل با گاز محافظ و احیایی به جهت عدم دکربورگی سطح قطعات

۲- کوره Hardening تا دمای ۱۰۵۰ درجه سانتی گراد

۳- دارای شرایط دمایی یکنواخت در سراسر فضای کوره به جهت سختی پذیری یکسان و همگن قطعات

۴- کنترلرهای دمایی با دقت ۱ درجه سانتی گراد

۵- کوره Tempering تا دمای ۶۵۰ درجه سانتی گراد

۶- انجام فرآیند های عملیات حرارتی Normalizing , Annealing , Oil Quench/Water Quench

۷- ظرفیت انجام عملیات ۱۰۰۰ کیلوگرم بر ساعت

۸- قابلیت فرآیند Carburizing برای هر نوع محصولی

۹- زاج کاری (Black Oxide)

۱۰- قابلیت بررسی ، تعیین و انجام سیکل های مختلف عملیات حرارتی متریال ها با استناد به دانش های به روز مهندسی و تجربه متخصصین متالورژی

اهداف

- جلب رضایت تمامی مشتریان
- حرکت بسوی پویایی واهداف استراتژیک
- رشد و توسعه منابع انسانی و ارتقای مهارتهای کارکنان
- ارتقای سطح کیفی محصولات و خدمات
- استفاده از دانش فنی و فناوریهای نو و بدیع در جهت تولید
- کاهش خردمندانه هزینه‌ها و قیمت تمام شده محصولات
- درک صحیح خواسته‌های مشتریان و تلاش در جهت تامین خواسته‌ها
- ارتقاء کیفیت محصولات تولیدی با استفاده از روشها و تکنولوژی‌های جدید در تمامی زمینه‌های ساخت
- شناسایی فرصت‌های موجود، به منظور بهبود مستمر شاخص‌های کیفیت و بهره‌وری
- نظارت بر عملکرد کمی وکیفی تامین کنندگان و تلاش در جهت ارتقاء کیفی آنان
- اشتغال زایی

آزمایشگاه مستقل

F.P.G

آزمایشگاه مرجع
فراسازان پیچ گستر پارس

ISO/IEC 17025-2017-NACI/LAB 1135

آزمایشگاه مرجع فراسازان پیچ گستر پارس در حال حاضر آماده ارائه خدمات در زمینه محصولات و مواد اولیه فلزات و آلیاژهای آن ها شامل شناسایی ترکیب شیمیایی ، بررسی خواص مکانیکی و ویژگی های متالورژیکی است. علاوه بر خدمات فوق، تعیین استاندارد و گرید محصول ، آزمون های پوشش و خوردگی و اندازه گیری های دقیق ابعادی به تمامی صنعتگران ، تولیدکنندگان ، دانشگاه ها ، مراکز علمی پژوهشی و شرکت های بازرسی شخص ثالث ارائه می گردد. همچنین با عضویت در شبکه آزمایشگاهی فناوری های راهبردی ایران امکان اخذ خدمات با تسهیلات ویژه نیز برای اساتید و دانشجویان فراهم شده است. بخشی از خدمات به شرح زیر می باشد:

- ✓ **اسپکترومتری نشری**
  آنالیز فلزات به روش کوانتومتری (Fe, Al , Cu)
- ✓ **خواص مکانیکی فلزات**
  (کشش، فشار، بارگواه، خمش ، ضربه و...)
- ✓ **آزمایشگاه غیرمخرب (NDT)**
  VT , PT , MT , UT
- ✓ **سختی سنجی میکرو و ماکرو**
  سختی فلزات در واحد های راکول ، برینل، ویکرز، میکرو ویکرز
- ✓ **آزمون های خوردگی و پوشش**
  ضخامت سنجی، چسبندگی ، خوردگی مه نمکی (سالت اسپری) و...
- ✓ **اندازه گیری ابعادی دقیق**
  اندازه گیری دو بعدی با VMM
- ✓ **آزمایشگاه فشار هیدرواستاتیک**
  آزمون فشار هیدرواستاتیک بر روی انواع شیرآلات صنعتی، لوله ها و اتصالات فولادی
- ✓ **آزمایشگاه خوردگی گازترش H_2S**
  آزمون ترک خوردگی هیدروژنی (HIC) و آزمون ترک خوردگی تنشی در محیط سولفیدی (SSCC)
- ✓ **متالوگرافی و ماکروگرافی**
  شرایط عملیات حرارتی،تعیین فرآیند تولید، اندازه دانه، درصد فاز، ریز ساختار فلزات، عمق دکربورگی

NACI
National Accreditation Center of Iran
مرکز ملی تایید صلاحیت ایران
ISO 17025

انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران
S.I.P.I.E.M

شبکه آزمایشگاهی فناوری های راهبردی

دارای صلاحیت Accredited
قابل اعتماد Reliable
مستقل Independent

دفتر مرکزی: تهران ،خیابان مطهری، خیابان میرعماد، کوچه پنجم، پلاک ۸، واحد۷، ک.پ: ۱۵۸۷۹۴۴۵۰۹ تلفن: ۸-۹۰۳۴ ۸۸۵۳ نمابر: ۲۲۸۳ ۸۶۱۲
کارخانه: تهران، شهرک صنعتی شمس آبـاد، بلوار پرفسور هشتـرودی، خیابان میخـک۷، پلاک۱۰،ک.پ: ۱۸۳۴۱۷۹۳۴۴ تلفن: ۴-۵۶۹۰۸۰۶۰-۰۲۱
www.fpg-co.com info@fpg-co.com